

# PALLMANN Recycling Extruder ECO 70

## Recycling von HDPE und LDPE Folienrandstreifen

### Einsatzgebiete

Die Haupteinsatzgebiete des Pallmann Recycling Extruders ECO 70 finden sich in der Aufbereitung von Folien-Randstreifenabfällen wie sie in bei der Herstellung von HDPE und LDPE Folien entstehen. Folien können als endlose Randstreifen, als Rollenware oder Wirrfolie aufgegeben werden.



### Arbeitsweise

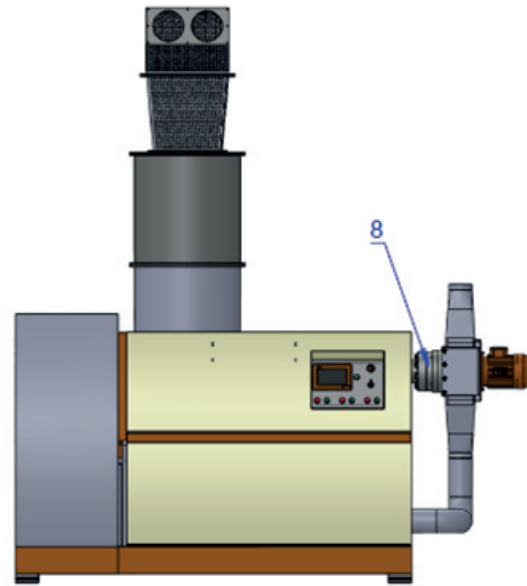
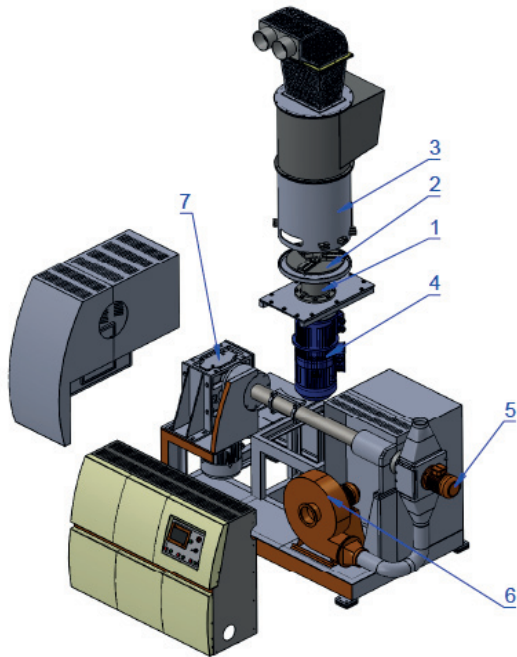
Je nachdem in welcher Form das Aufgabematerial vorliegt, als Randstreifen, in loser oder in Rollenform wird es über ein Förderband, einen Gitterabscheider oder Einzugswalzen in den Extruder gefördert. Dort fällt das Material in ein Vorzerkleinerungssystem, in dem es zu Schnitzeln zerkleinert wird.

Diese Schnitzeln werden durch den Rotor des Zerkleinerers der Extruderschnecke zugeführt. Diese plastifiziert und homogenisiert das Material und führt es einer Heißabschlagsvorrichtung zu.

Vor der Pelletierung passiert das Material eine Filtereinheit, welche eventuelle Verunreinigungen wie Papier oder andere feste Bestandteile zurückhält. Eine Entgasungseinheit ist optional erhältlich.

Nach dem Heißabschlag zu einer Pelletgröße von ca. 4 mm und einer anschließenden Luftkühlung kann das Material direkt wieder in den Produktionskreislauf zurückgeführt werden.





1. Lagerung Zerkleinerer
2. Zerkleinerungsrotor
3. Zerkleinerer Gehäuse
4. Motor Zerkleinerer
5. Heißabschlagsvorrichtung
6. Kühlluft-Ventilator
7. Getriebe mit Motor
8. Siebwechsler

#### Merkmale:

- Leistungsstark
- Kompakt und platzsparend
- Robust und wartungsarm
- Komplettsystem mit Absaugung lieferbar

## Recycling Extruder ECO 70

Zerkleinerer Durchmesser	mm	800
Zerkleinerer Motor	kW	22
Durchmesser Extruderschnecke	mm	70
Hauptantrieb Extruder	kW	30
Vacuum Pumpe Antrieb (Option)	kW	3
Siebwechsler	kW	5,5
Durchsatzleistung HDPE	Kg/h	50-80
Durchsatzleistung LDPE	Kg/h	50-80