

PALLMANN

Scherleisten Shredder PUMA



Scherleisten Shredder PUMA

Einsatzgebiete

Scherleisten Shredder vom Typ PUMA werden in Recyclingbetrieben zur Herstellung wertvoller Sekundärrohstoffe eingesetzt. Das Aufgabematerial soll in stückiger, dosierfähiger Form vorliegen. Dabei ist es dem PUMA egal, ob er mit Gummitteilen oder Kunststoffbehältern gefüttert wird. Verschmutzte Kunststoff-Folienabfälle und Verpackungsmaterialien verachtet er ebenso wenig wie Altpapier, Tetra-Pack Abfälle oder Karbonfaserabfälle.

Überall dort wo raueste Bedingungen vorliegen und Zuverlässigkeit gefordert ist, findet man den PUMA im Einsatz.

Die Spezialisten von PALLMANN entwickeln Lösungen, damit der Shredder kontinuierlich beschickt und das Material abtransportiert wird. Wo erforderlich wird die Sortieranlage für die Trennung der verschiedensten Sekundärrohstoffe gleich mitgeliefert.



Arbeitsweise

Der Scherleisten Shredder vom Typ PUMA zerkleinert alle schneidfähigen Materialien auf Korngrößen kleiner 10 mm oder auch größer wo erforderlich. Die Materialbeschickung erfolgt meist mittels Förderband oder Vibrationsrinne über die gesamte Arbeitsbreite der Maschine. Rotierende Scherleisten arbeiten an stationären Scherleisten vorbei und zerkleinern so das Aufgabematerial. Im Gehäuseunterteil der Maschine ist ein großzügig dimensioniertes Sieb installiert.

Dieses hält das Schneidgut so lange im Schneidraum, bis es durch die Sieblochung ausgetragen werden kann. Der fertig geschnittene Wertstoff wird nach unten ausgetragen und mechanisch abgefördert. Die Installation einer Hilfsabsaugung ist in den meisten Fällen empfehlenswert.

Konstruktion

Diese überschwer und kompakt gebaute Maschine ist auf die besonderen Erfordernisse moderner Recyclingbetriebe abgestimmt. Hervorragende Zugänglichkeit zum Schneidraum von beiden Seiten durch große Fronttüren. Rotor- und Statormesser sind massiv ausgeführt und vielfach nachschleifbar. Der Siebhalter ist hydraulisch abklappbar.

Die reversierbaren Siebe sind zweiseitig nutzbar. Massive Stehlager aus Vollstahl stützen sich seitlich am Gehäuse ab. Die Sicherheitsvorrichtungen entsprechen den neuesten Maschinenrichtlinien.



Entscheidende Vorteile

- Homogenes Output-Material
- Niedriger spezifischer Kraftbedarf
- Hohe Durchsatzleistung
- Auf Input-Material leicht anpassbar
- Leicht einstellbare Korngröße
- Verschleißteile leicht austauschbar
- Hohe Verfügbarkeit
- Niedrige Instandhaltungskosten

Typ	PSRS	600 x 1000	600 x 1250	1000 x 1250	1000 x 1500	1200 x 1750	1400 x 2250
Scale-up Faktor	F=ca.	0,4	0,6	1,0	1,25	1,75	2,5
Einwurföffnung	mm	450x1000	450x1250	750x1250	750x1500	900x1750	1050x2250
Rotordurchmesser	mm	600	600	1000	1000	1200	1400
Rotortyp		VS6	VS6	VS10	VS10	VS12	VS14
Motor	kW	100-132	132-160	250-315	315-400	400-600	600-800
Leistung*	t/h	0,6 - 1,6	0,7 - 2,0	1,2 - 2,6	1,5 - 3,3	2,1 - 4,5	3,0 - 6,5

* Granulieren von LKW Reifenschnitzeln Größe 20 x 20mm durch ein Sieb von 4x4mm bzw. 8x8mm.



Die Pallmann Unternehmensgruppe

Die Pallmann Unternehmensgruppe ist der führende Hersteller für zerkleinerungstechnische Maschinen und Anlagen in der Kunststoff- und Recyclingindustrie. Die Pallmann Maschinenfabrik entwickelt und baut Maschinen und komplette Anlagen nach Kundenwunsch oder als Standardlösung für die Aufbereitung fast aller Kunststoffe und auch Recyclingprodukte. In ihrem Stammwerk in Zweibrücken betreibt die Firma Pallmann eines der weltweit größten Technologie- und Forschungszentren, sowie ein Trainings- und Service-Center. Mehr als 130 verschiedene Testmaschinen stehen für die Aufbereitung der verschiedensten Materialien bereit. Eine nachfolgende Laboranalyse des Testmaterials sowie die Aufbereitung im Betriebsmaßstab ist möglich. Zusätzlich zu den Produktionsstätten in Europa sowie Nord- und Südamerika unterhält die Pallmann Unternehmensgruppe ein weltweites Ersatzteil- und Servicenetzwerk.



Das Pallmann Programm

Engineering und Service:

Design und Herstellung
Forschung & Entwicklung
Tests im Betriebsmaßstab
Laboranalyse
Weltweiter Service
Ersatzteile
Kontrollsysteme
Prozessüberwachung
Aufbau & Inbetriebnahme
Überholung und Reparatur

Systemlösungen für:

Feinmahlen
Granulieren
Agglomerieren
Recycling

Produkte:

Einwellen Shredder
Zweiwellen Shredder
Vorzerkleinerer, Zerreißer
Horizontal Prallmühlen
Vertikalshredder
Schrottscheren
Horizontal Guillotinen
Schneidmühlen
Industrie Granulatoren
Hammermühlen
Walzenmühlen
Kaltmahlanlagen
Agglomeratoren
Kompaktoren
Feinmahlanlagen

PALLMANN Industries Inc.
36 Atlantic Way
Clifton NJ 07012
USA
Tel.: +1 973 471 9773
Fax +1 973 471 7152
E-Mail: info@pallmannindustries.com
<http://www.pallmannindustries.com>

PALLMANN do Brasil Ind. e Com. Ltda.
Av. Presidente Juscelino, 11 56
09950-370 Diadema S.P.
Brasil
Tel.: +55 11 4075 3044
Fax +55 11 4075 4968
E-Mail: pallmann@pallmann.com.br
<http://www.pallmann.com.br>

PALLMANN Moskau Office
Leninskij prospekt dom 158
Office Nr. 206
119571 Moskau
Russland
Tel.: 007 495 232 15 21
Fax 007 495 232 15 22
E-Mail: info-ru@pallmann.de

PALLMANN Beijing Representative Office
Room 907; 9th Floor, Tower B
West Wing of COFCO Plaza
No.8, Jianguomennei Dajie, Dongcheng District
100 005 Beijing, China
Tel.: +86 10 8511 8668 26
Fax +86 10 8511 8668 25
E-Mail: info@pallmann.com.cn

Pallmann Maschinenfabrik GmbH & Co.KG
Wolfslochstraße 51
66482 Zweibrücken
Germany
Tel: +49 6332 802 0
Fax +49 6332 802 521
E-mail: recycling@pallmann.eu
<http://www.pallmann.eu>