

PALLMANN

Einwellen Shredder TIGER



Einwellen Shredder TIGER

Einsatzgebiete

Einwellen Shredder vom Typ TIGER werden in Recyclingbetrieben zur Herstellung wertvoller Sekundärrohstoffe eingesetzt. Das Aufgabematerial soll in stückiger, dosierfähiger Form vorliegen. Dabei ist es dem TIGER egal, ob er mit Altreifenschnitzeln oder WEEE Abfall gefüttert wird. Ausgediente Telekommunikationsgeräte und Steckerabfälle verachtet er ebenso wenig wie Elektronikplatinen, Müllcontainer oder Sicherheitsfußboden. Überall dort wo raueste Bedingungen vorliegen und Zuverlässigkeit gefordert ist, findet man den TIGER im Einsatz. Die Spezialisten von PALLMANN entwickeln Lösungen, damit der Shredder kontinuierlich beschickt und das Material abtransportiert wird. Wo erforderlich wird die Sortieranlage für die Trennung der verschiedensten Sekundärrohstoffe gleich mitgeliefert.



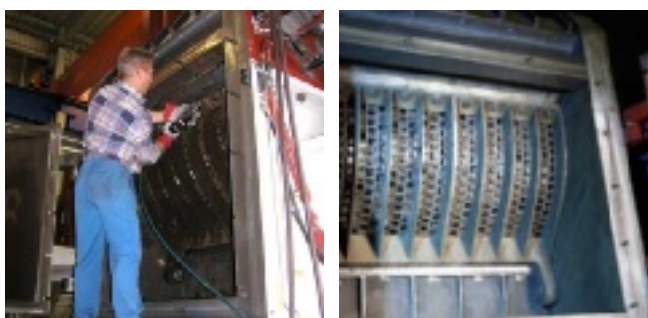
Arbeitsweise

Der Einwellen Shredder von Typ TIGER zerkleinert alle schneidfähigen Materialien auf Korngrößen kleiner 20 mm oder auch gröber wo erforderlich. Die Materialbeschickung erfolgt meist mittels Förderband oder Vibrationsrinne über die gesamte Arbeitsbreite der Maschine. Massive, wellenförmig ausgeprägte Rotor-Reißleisten arbeiten an Stator-Reißleisten vorbei. Ein Nachschleifen der Reißleisten ist nicht notwendig. Durch regelmäßiges Reversieren des Rotors schärfen sich die Reißleisten selbsttätig. Exakte Arbeitsspalten sind zur Erreichung guter Arbeitsergebnisse nicht erforderlich. Nur die Statorn sind in gewissen Intervallen nachzustellen. Im Gehäuseunterteil der Maschine ist ein großzügig dimensioniertes Sieb installiert. Dieses hält das Material so lange im Arbeitsraum, bis es durch die Sieblochung ausgetragen werden kann. Der Austrag des verarbeiteten Materials erfolgt senkrecht nach unten in einen mechanischen Förderer. Die Installation einer Hilfsabsaugung ist in den meisten Fällen empfehlenswert.

Konstruktion

Diese überschwer und kompakt gebaute Maschine ist auf die besonderen Erfordernisse moderner Recyclingbetriebe abgestimmt. Hervorragende Zugänglichkeit zum Schneidraum durch zwei große Fronttüren.

Rotor- und Stator-Reißleisten sind mit Keilen geklemmt. Selbstschärfend durch Reversierbetrieb. Aufwendiges Einstellen innerhalb der Maschine ist nicht erforderlich. Siebhalter hydraulisch abklappbar. Reversierbare Siebe, zweiseitig nutzbar. Massive Stehlager aus Vollstahl stützen sich seitlich am Gehäuse ab. Die Sicherheitsvorrichtungen entsprechen den neuesten Maschinenrichtlinien.



Entscheidende Vorteile

- Homogenes Output-Material
- Niedriger spezifischer Kraftbedarf
- Hohe Durchsatzleistung
- Auf Input-Material leicht anpassbar
- Leicht einstellbare Korngröße
- Verschleißteile leicht austauschbar
- Hohe Verfügbarkeit
- Niedrige Instandhaltungskosten

Typ	PSRT	600 x 1000	600 x 1250	1000 x 1250	1000 x 1500	1200 x 1750	1400 x 2250
Scale-up Faktor	F=ca.	0,4	0,6	1,0	1,25	1,75	2,5
Einwurföffnung	mm	450x1000	450x1250	750x1250	750x1500	900x1750	1050x2250
Rotordurchmesser	mm	600	600	1000	1000	1200	1400
Rotortyp		R24	R30	R60	R72	R84	R135
Motor	kW	132- 60	160-250	315-355	400-500	600-700	800-1000
Leistung*	t/h	1,6 - 2,8	2,4 - 4,2	4,0 - 7,0	5,0 - 8,7	7,0 - 12,2	10,0 - 17,5

* Zerlegen von LKW Reifenschnitzeln Größe 150 x 150mm durch ein Sieb von 20 x 20mm bzw. ein Sieb 40 x 40mm.



Die Pallmann Unternehmensgruppe

Die Pallmann Unternehmensgruppe ist der führende Hersteller für zerkleinerungstechnische Maschinen und Anlagen in der Kunststoff- und Recyclingindustrie. Die Pallmann Maschinenfabrik entwickelt und baut Maschinen und komplette Anlagen nach Kundenwunsch oder als Standardlösung für die Aufbereitung fast aller Kunststoffe und auch Recyclingprodukte. In ihrem Stammwerk in Zweibrücken betreibt die Firma Pallmann eines der weltweit größten Technologie- und Forschungszentren, sowie ein Trainings- und Service-Center. Mehr als 130 verschiedene Testmaschinen stehen für die Aufbereitung der verschiedensten Materialien bereit. Eine nachfolgende Laboranalyse des Testmaterials sowie die Aufbereitung im Betriebsmaßstab ist möglich. Zusätzlich zu den Produktionsstätten in Europa sowie Nord- und Südamerika unterhält die Pallmann Unternehmensgruppe ein weltweites Ersatzteil- und Servicenetzwerk.



Das Pallmann Programm

Engineering und Service:

Design und Herstellung
Forschung & Entwicklung
Tests im Betriebsmaßstab
Laboranalyse
Weltweiter Service
Ersatzteile
Kontrollsysteme
Prozessüberwachung
Aufbau & Inbetriebnahme
Überholung und Reparatur

Systemlösungen für:

Feinmahlen
Granulieren
Agglomerieren
Recycling

Produkte:

Einwellen Shredder
Zweiwellen Shredder
Vorzerkleinerer, Zerreißer
Horizontal Prallmühlen
Vertikalshredder
Schrottscheren
Horizontal Guillotinen
Schneidmühlen
Industrie Granulatoren
Hammermühlen
Walzenmühlen
Kaltmahlanlagen
Agglomeratoren
Kompaktoren
Feinmahlanlagen

PALLMANN Industries Inc.
36 Atlantic Way
Clifton NJ 07012
USA
Tel.: +1 973 471 9773
Fax +1 973 471 7152
E-Mail: info@pallmannindustries.com
<http://www.pallmannindustries.com>

PALLMANN do Brasil Ind. e Com. Ltda.
Av. Presidente Juscelino, 11 56
09950-370 Diadema S.P.
Brasil
Tel.: +55 11 4075 3044
Fax +55 11 4075 4968
E-Mail: pallmann@pallmann.com.br
<http://www.pallmann.com.br>

PALLMANN Moskau Office
Leninskij prospekt dom 158
Office Nr. 206
119571 Moskau
Russland
Tel.: 007 495 232 15 21
Fax 007 495 232 15 22
E-Mail: info-ru@pallmann.de

PALLMANN Beijing Representative Office
Room 907; 9th Floor, Tower B
West Wing of COFCO Plaza
No.8, Jianguomennei Dajie, Dongcheng District
100 005 Beijing, China
Tel.: +86 10 8511 8668 26
Fax +86 10 8511 8668 25
E-Mail: info@pallmann.com.cn

Pallmann Maschinenfabrik GmbH & Co.KG
Wolfslochstraße 51
66482 Zweibrücken
Germany
Tel: +49 6332 802 0
Fax +49 6332 802 521
E-mail: recycling@pallmann.eu
<http://www.pallmann.eu>