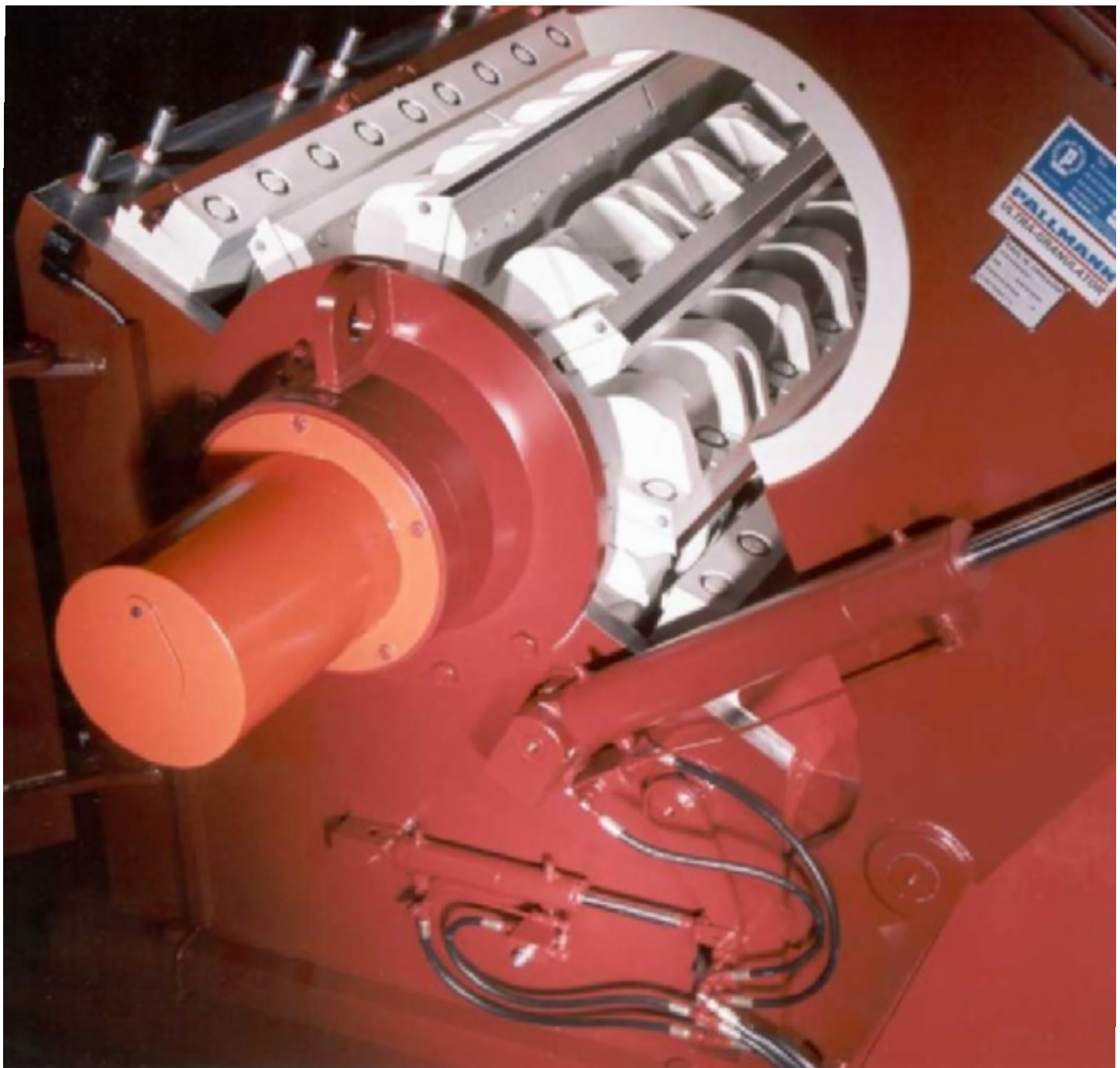


# PALLMANN

---

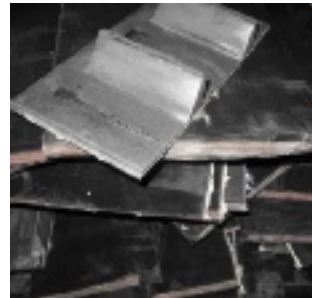
## Wertstoff-Granulator PANTHER



# Wertstoff-Granulator PANTHER

## Einsatzgebiete

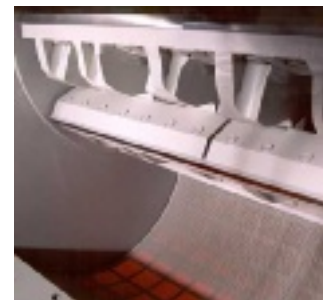
Wertstoff-Granulatoren vom Typ PANTHER werden in Recyclingbetrieben zur Herstellung wertvoller Sekundärrohstoffe eingesetzt. Das Aufgabematerial soll in stückiger, dosierfähiger Form vorliegen. Dabei ist es dem PANTHER egal, ob er mit Elektronikschrott oder Altreifenschnitzel gefüttert wird. Altbatteriegehäuse und Kabelabfälle verachtet er ebenso wenig wie PET-Flaschenabfälle, Tetra-Pack Abfälle oder Teppichbodenabfälle. Überall dort wo raueste Bedingungen vorliegen und Zuverlässigkeit gefordert ist, findet man den PANTHER im Einsatz. Die Spezialisten von PALLMANN entwickeln Lösungen, damit die Mühle kontinuierlich beschickt und das Material abtransportiert wird. Wo erforderlich wird die Sortieranlage zur Trennung der verschiedensten Sekundärrohstoffe gleich mitgeliefert.



## Arbeitsweise

Der Wertstoff-Granulator vom Typ PANTHER zerkleinert alle schneidfähigen Materialien auf Korngrößen kleiner 4 mm oder, wenn erforderlich, auch größer. Die Materialbeschickung erfolgt meist mittels Förderband oder Vibrationsrinne über die gesamte Arbeitsbreite der Maschine. Ein echter Schrägschnitt reduziert bei der Zerkleinerung den Energieverbrauch auf ein Minimum. Massive, schräg stehende Rotormesser arbeiten mit engem Schneidspalt an entgegengesetzt schrägstehenden Statormessern vorbei.

Im Gehäuseunterteil ist ein großzügig dimensioniertes Sieb installiert. Dieses hält das Schneidgut so lange im Schneidraum, bis es durch die Sieblochung ausgetragen werden kann. Mittels einer pneumatischen Absauganlage wird der fertig geschnittene Wertstoff ausgetragen. Die Lagerung in Silos oder die Befüllung von Big Bags planen und realisieren wir nach Ihren Wünschen.



## Konstruktion

Diese überschwer und kompakt gebaute Maschine ist auf die besonderen Erfordernisse moderner Recyclingbetriebe abgestimmt. Hervorragende Zugänglichkeit zum Schneidraum durch große Fronttüren. Hydraulisch aufklappbares Maschinenoberteil. Rotor- und Statormesser werden in Einstelllehren außerhalb der Maschine eingestellt und sind vielfach nachschleifbar. Siebhalter hydraulisch abklappbar. Reversierbare Siebe, zweiseitig nutzbar. Die massiven Flanschlagerungen sind im Gehäuse zentriert. Die Sicherheitsvorrichtungen entsprechen den neuesten Maschinenrichtlinien.

## Entscheidende Vorteile

- Homogenes Output-Material
- Niedriger spezifischer Kraftbedarf
- Hohe Durchsatzleistung
- Auf Input-Material leicht anpassbar
- Leicht einstellbare Korngröße
- Verschleißteile leicht austauschbar
- Hohe Verfügbarkeit
- Niedrige Instandhaltungskosten

Typ	PS-B	630 x 800	630 x 1000	800 x 1250	800 x 1600	1000 x 2000	1200 x 2500
Scale-up Faktor	F=ca.	0,4	0,6	1,0	1,3	2,0	3,0
Einwurföffnung	mm	638x830	638x1030	810x1280	810x1630	1010x2030	1210x2550
Rotordurchmesser	mm	630	630	800	800	1000	1200
Rotortyp		FS6	FS6	FS8	FS8	FS10	FS12
Motor	kW	75-110	110 - 132	160-200	250-315	315-355	400-500
Leistung*	t/h	0,4 - 1,2	0,6 - 1,6	1,0 - 2,2	1,3 - 3,0	2,0 - 4,4	3,0 - 6,6

\* Bei Granulierung von LKW Reifenschnitzeln Größe 20 x 20mm und einer Siebgröße von 4 x 4 bzw. 8 x 8mm.



## Die Pallmann Unternehmensgruppe

Die Pallmann Unternehmensgruppe ist der führende Hersteller für zerkleinerungstechnische Maschinen und Anlagen in der Kunststoff- und Recyclingindustrie. Die Pallmann Maschinenfabrik entwickelt und baut Maschinen und komplette Anlagen nach Kundenwunsch oder als Standardlösung für die Aufbereitung fast aller Kunststoffe und auch Recyclingprodukte. In ihrem Stammwerk in Zweibrücken betreibt die Firma Pallmann eines der weltweit größten Technologie- und Forschungszentren, sowie ein Trainings- und Service-Center. Mehr als 130 verschiedene Testmaschinen stehen für die Aufbereitung der verschiedensten Materialien bereit. Eine nachfolgende Laboranalyse des Testmaterials sowie die Aufbereitung im Betriebsmaßstab ist möglich. Zusätzlich zu den Produktionsstätten in Europa sowie Nord- und Südamerika unterhält die Pallmann Unternehmensgruppe ein weltweites Ersatzteil- und Servicenetzwerk.



## Das Pallmann Programm

### Engineering und Service:

Design und Herstellung  
Forschung & Entwicklung  
Tests im Betriebsmaßstab  
Laboranalyse  
Weltweiter Service  
Ersatzteile  
Kontrollsysteme  
Prozessüberwachung  
Aufbau & Inbetriebnahme  
Überholung und Reparatur

### Systemlösungen für:

Feinmahlen  
Granulieren  
Agglomerieren  
Recycling

### Produkte:

Einwellen Shredder  
Zweiwellen Shredder  
Vorzerkleinerer, Zerreißer  
Horizontal Prallmühlen  
Vertikalshredder  
Schrottscheren  
Horizontal Guillotinen  
Schneidmühlen  
Industrie Granulatoren  
Hammermühlen  
Walzenmühlen  
Kaltmahlanlagen  
Agglomeratoren  
Kompaktoren  
Feinmahlanlagen

PALLMANN Industries Inc.  
36 Atlantic Way  
Clifton NJ 07012  
USA  
Tel.: +1 973 471 9773  
Fax +1 973 471 7152  
E-Mail: [info@pallmannindustries.com](mailto:info@pallmannindustries.com)  
<http://www.pallmannindustries.com>

PALLMANN do Brasil Ind. e Com. Ltda.  
Av. Presidente Juscelino, 11 56  
09950-370 Diadema S.P.  
Brasil  
Tel.: +55 11 4075 3044  
Fax +55 11 4075 4968  
E-Mail: [pallmann@pallmann.com.br](mailto:pallmann@pallmann.com.br)  
<http://www.pallmann.com.br>

PALLMANN Moskau Office  
Leninskij prospekt dom 158  
Office Nr. 206  
119571 Moskau  
Russland  
Tel.: 007 495 232 15 21  
Fax 007 495 232 15 22  
E-Mail: [info-ru@pallmann.de](mailto:info-ru@pallmann.de)

PALLMANN Beijing Representative Office  
Room 907; 9th Floor, Tower B  
West Wing of COFCO Plaza  
No.8, Jianguomennei Dajie, Dongcheng District  
100 005 Beijing, China  
Tel.: +86 10 8511 8668 26  
Fax +86 10 8511 8668 25  
E-Mail: [info@pallmann.com.cn](mailto:info@pallmann.com.cn)

Pallmann Maschinenfabrik GmbH & Co.KG  
Wolfslochstraße 51  
66482 Zweibrücken  
Germany  
Tel: +49 6332 802 0  
Fax +49 6332 802 521  
E-mail: [recycling@pallmann.eu](mailto:recycling@pallmann.eu)  
<http://www.pallmann.eu>