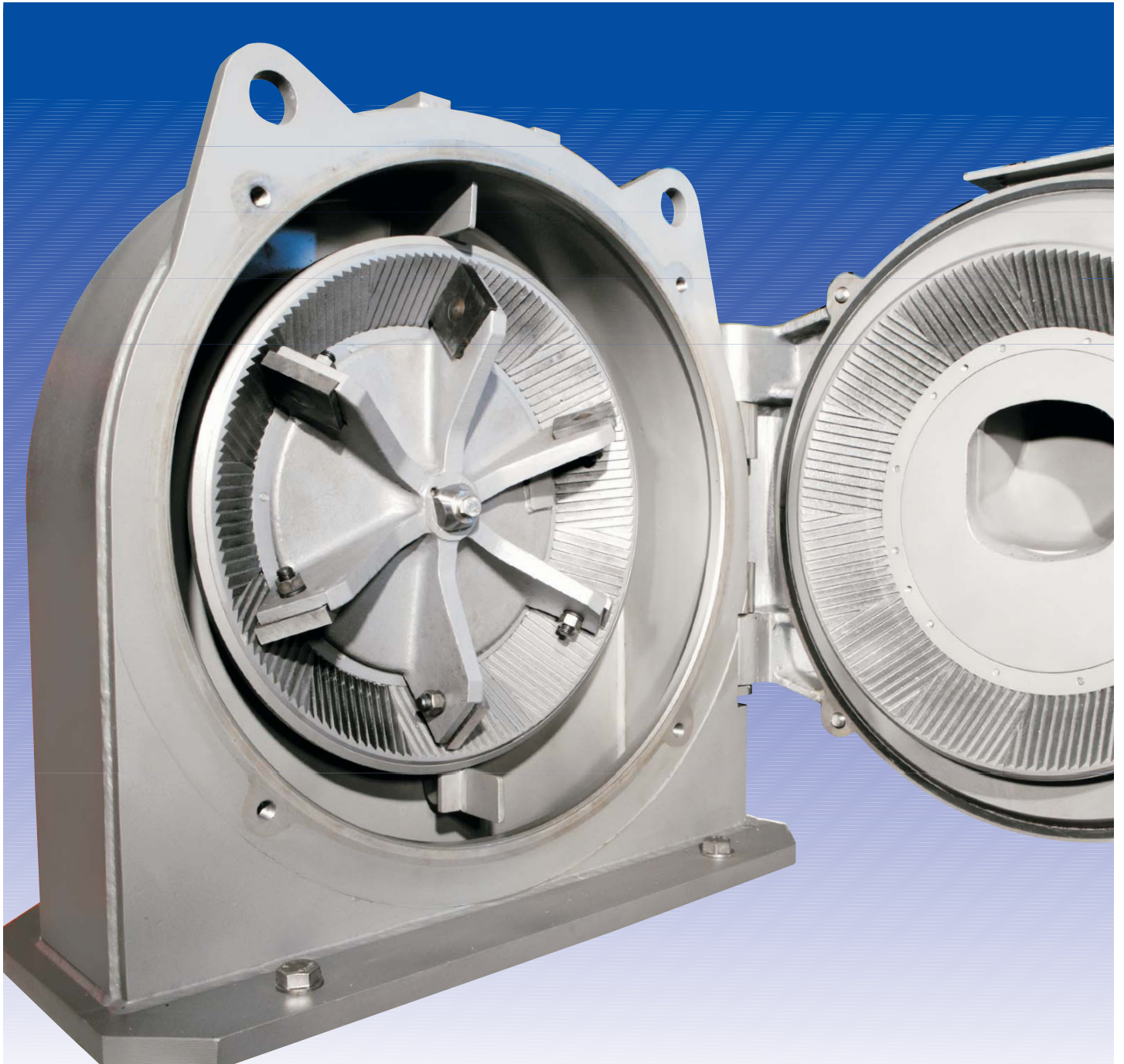


PALLMANN

Prallteller­mühle PP



Prallttermühle PP

Prallttermühlen, Typ PP sind Reibungs- und Feinprallmühlen zum Pulverisieren, Granulieren, Zerkleinern, Mahltrocknen und Mischen weicher, spröder, zäher, elastischer, schmierender, hygroskopischer, wärmeempfindlicher, fetthaltiger und öliger Materialien ob trocken oder nass.

Mittelharte Mineralien

Gips roh, Betonit, Ton, trocken bis grubenfeucht, Talkum, Graphit, Glimmer, Kieselgur, Kreide, Bauxit, Barit, Schiefer, Rohkalk, Kalkstein, Anhydrit, Asbest, Asphaltgestein, Bitume.

Kohleartige Produkte

Braunkohle, Torf, Petrolkoks,

Farbstoffe und Pigmente

Organische und anorganische Pigmente, Eisenoxid, Bleimennige, Ocker.

Pharmazeutische Produkte

Drogen, Blätter, Kräuter, Mutterkorn, Chinarinde, Maniokwurzeln, Kokosnussschalen, Zusatzstoffe für Arzneimittel.

Salze und Phosphate

Phosphate, Düngesalze, Glaubersalz.

Chemische Produkte

Ammoniaknitrat, Aluminiumsulfat, Magnesium, Waschpulver, Soda, Ammonsulfat, Natriumbicarbonat, Ätzkalium, Herbizide, Fungizide.

Öl- und fetthaltige Produkte

Gewürze, Knochen und Fischmehl, Trockenfleisch, Seife, Tierkörpermehl, Nüsse, Malzkeime, Olivenkerne.

Müllereiprodukte

Getreide aller Art; Nudeln, Mais, Kakao, Reis, Luzerne.

sowie zur Zerkleinerung

Holz, Hackschnitzel, Zellstoff, Zellstoffspäne, Bagasse, Stroh, Asbest, Chrom- und gegerbte Lederabfälle, Kork, Textilien, Pappe, Flachs, Bambus, Hanf, Schilf, Tabakrippen, nass und trocken, flockende chemische Zellulose.

Kakao und Kaffee

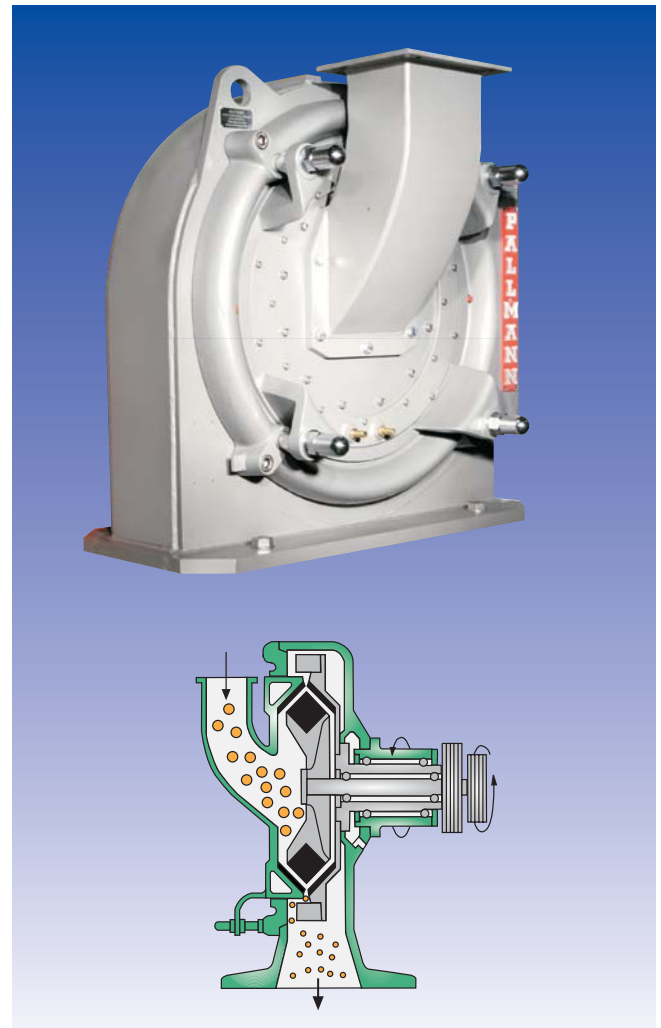
Kakaobohnen, Kakaoschalen, Kaffee.

Kunststoffe und Elastomere

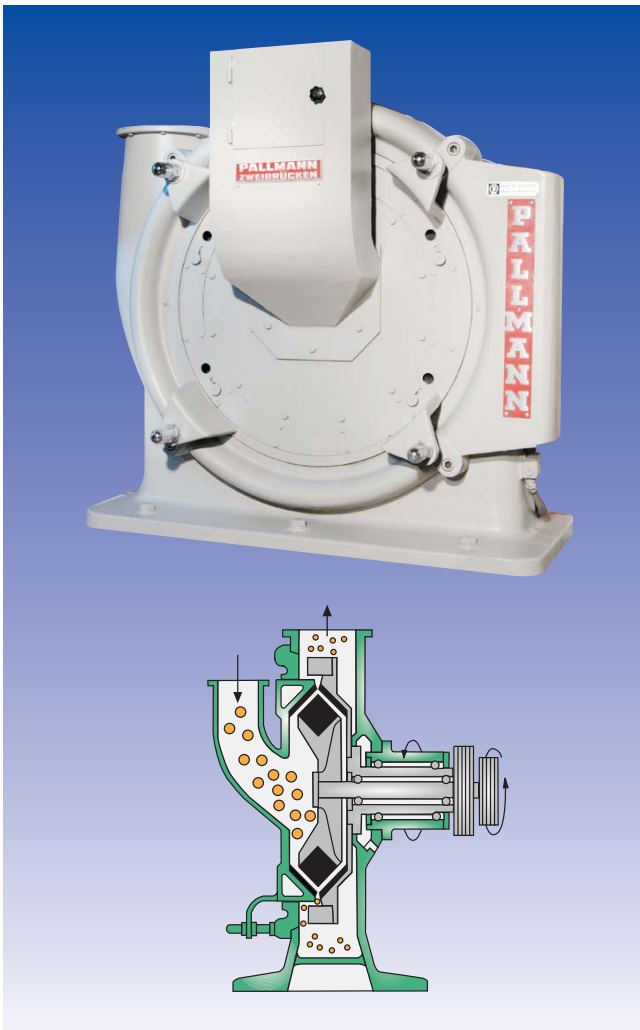
Polyethylen, Polyamid, Polyurethan, Polystyrol, Acrylglas, Zelluloseacetat, Phenol, PVC (hart und weich), Polyester, Polypropylen, Teflon, Kunstharzschaum, Gummiabfall.

Harze und Pech

Kolophonium, Bitumen, Asphalt, Cumaronharz, Baumharz, Steinkohleteer, Hartpech.



Die Konstruktion der Prallttermühle ist außerordentlich zuverlässig, robust betriebssicher und hat sich bei rauhestem Dauerbetrieb in der Praxis bewährt. Durch die Verwendung eines schweren Gussgehäuses, reichlich bemessener Rollenlager und dynamisch ausgewuchteter umlaufender Teile wird ein ruhiger Lauf bei hoher Zuverlässigkeit gewährleistet. Das Kugellager und Antriebssystem kann leicht in Form einer vorgefertigten Einheit ausgetauscht werden. Die Kugellager sind speziell abgedichtet um Staubpenetration vorzubeugen. Der Rotor ist genauestens entspannt und dynamisch ausgewuchtet, was ein ruhiges und vibrationsfreies Arbeiten garantiert. Eine standardmäßige Sicherheitstür, gewährt nur bei Stillstand des Rotors Zutritt zu Mahlraum und zum Prallteller.



Die Pralltellermühle, Typ PP wird in Standardausführung mit Produktaustrag senkrecht nach unten geliefert. Eine Spezialausführung mit in das Maschinengehäuse integriertem seitlichen Austrag erlaubt eine Aufstellung der Maschine ohne zusätzlichen Aufstellungsrahmen oder Grubenkonstruktion. Die Pralltellermühle, Typ PP wird durch zwei unabhängige Motoren mittels Keilriemen angetrieben – ein kleinerer Motor für den Prallteller und ein größerer Motor für das Schlägerrad. Pralltellermühlen, Typ PP haben sich erfolgreich bewährt durch ihre leichte, sichere und verschleißfeste Bauweise.



Einzigartige Arbeitsweise

Die Arbeitsweise der Pralltellermühle PP weicht von den bisher üblichen Methoden völlig ab. Das der Pralltellermühle durch den Einlauf zentrisch zugeführte Mahlgut wird von einem schnell umlaufenden Schleuderrad erfaßt und mit großer Geschwindigkeit gegen einen tellerartigen Konus geschleudert, der sich entgegengesetzt dreht und mit verschleißfesten, mahltechnisch entsprechend profilierten Segmenten ausgerüstet ist. Die Zerkleinerung erfolgt durch den Aufprall sowie durch die Reibung der einzelnen Teilchen gegeneinander und durch hochwirksame Luftwirbel. Durch Verstellen des Spaltes zwischen dem umlaufenden und dem ruhenden Prallteller ist jeder gewünschte Feinheitsgrad rasch und exakt auch während des Betriebes einstellbar. Der Deckel der Maschine, der den ruhenden Prallteller und dessen Stellvorrichtung enthält, ist mittels Handrädern verschlossen und leicht zu öffnen.

Die Abnutzung der Segmente ist gering, da die Mahlwirkung durch Schlag und Prall, sowie durch Luftwirbel, also nicht durch Schneiden oder Reiben der Mahlelemente, deren Wirkung nach Menge und Qualität stark vom Schärfezustand der Mahlfächen abhängt.

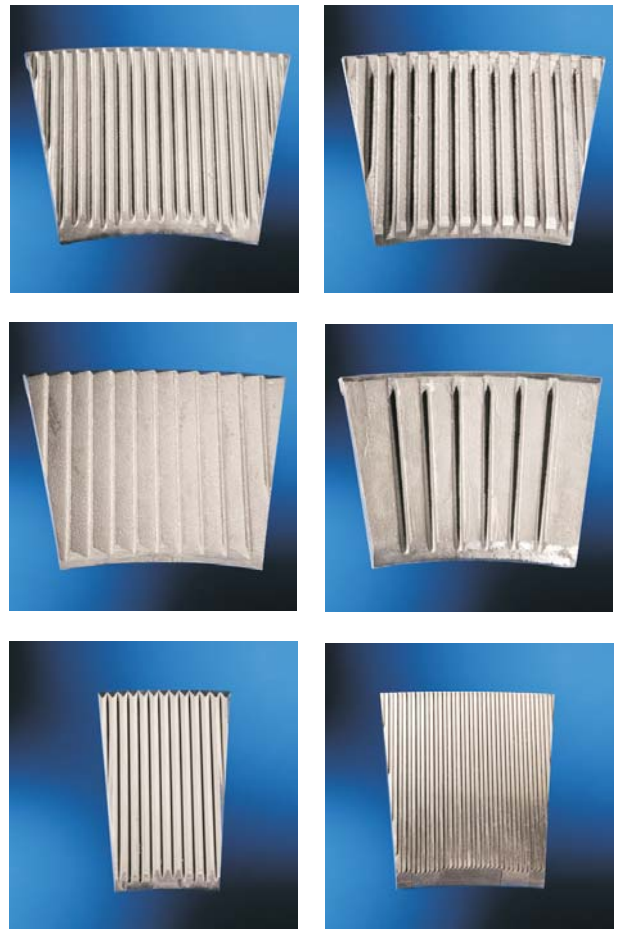
Dies ist ein klarer Vorteil im Vergleich zu anderen Pulverisierern.

ÜBERLEGENE TECHNISCHE LÖSUNGEN



Leistung in jedem Detail

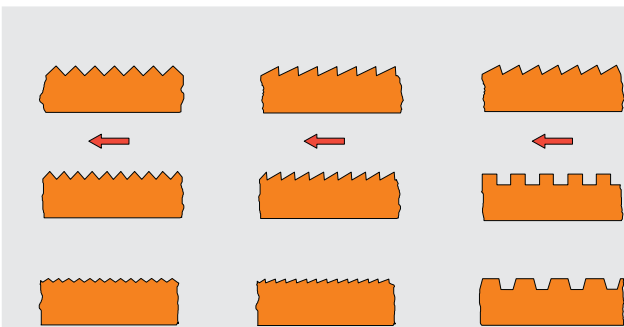
Die sieblose Pralltellermühle, Typ PP nimmt unter den bekannten Mahlanlagen einen besonderen Platz ein. Dank der Eigenart des Systems, ist der Einsatz der Pralltellermühle, Typ PP äußerst vielseitig. Je nach Art der Profilierung der Segmente kann sie dem Mahlgut angepaßt werden. Es werden z.B. spröde und harte Stoffe durch reine Prallwirkung pulverisiert, faserige Stoffe zerfasert, aufgeschlossen und zähe, elastische Stoffe durch Schneiden fein granuliert. Ein besonderer Vorteil ist die Vielzahl von verschiedenartigen und verschleißfesten Segmenten sowie deren einfacher Austausch, wenn die Anforderung eine Änderung des Materials und der Partikelgröße verlangt. Das Schleuderrad ist bestückt mit austauschbaren und umkehrbaren Verschleißplatten und Mahlkonen.



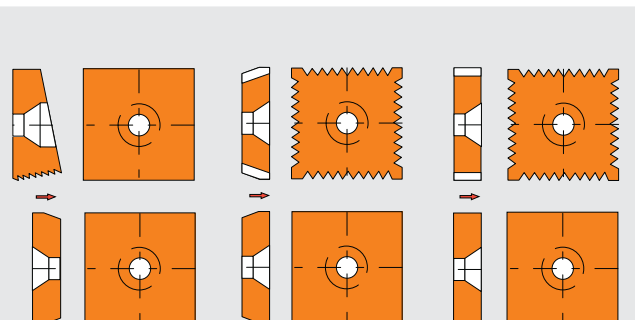
Aufgrund des Designs werden Pralltellermühlen, Typ PP für die folgenden Aufgaben verwendet:

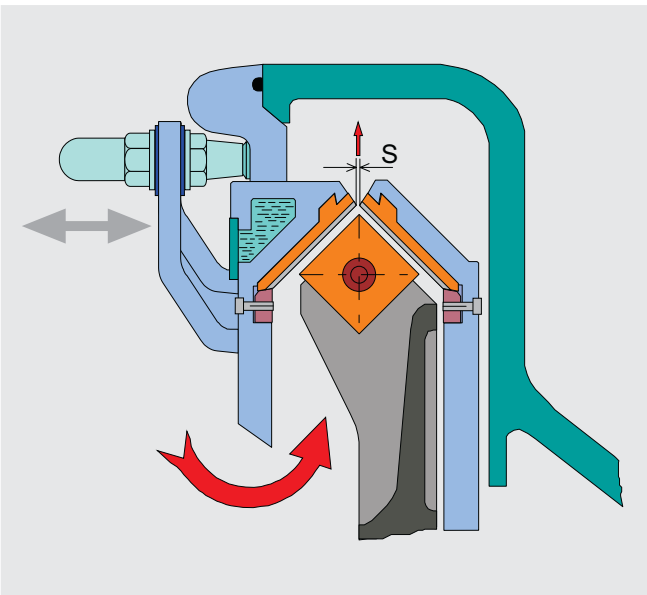
- Pulverisieren
- Granulieren
- Zerfasern
- Mahltrocknen
- Mischen

Pralltellersegmente



Schlägerrad-Verschleißplatten





Einfache Reinigung

Die Innenteile der Pralltellermühle sind nach Öffnen der Mühltür leicht zugänglich und lassen sich schnell reinigen und warten.

Materialzufuhr

Eine gleichmäßige und kontinuierliche Aufgabe des Mahlgutes ist notwendig, um eine maximale Leistung zu erhalten. Für verschiedene Fließigenschaften benötigt man verschiedene Zuführsysteme. Vibrations- oder Drehtellerspeiser, Förderschnecken und Förderbänder werden eingesetzt. Die Anbringung eines Magnetabscheiders zur Ausscheidung von Fremdkörpern ist auf jeden Fall notwendig. PALLMANN liefert nach Anforderung das komplette Zuführsystem einschließlich des Mahlguteinlaufs, der entsprechend der Anforderung des Kunden und der örtlichen Begebenheiten ausgelegt ist.

Sonderausführungen

Zur Vermahlung von wärmeempfindlichen Stoffen, kann die Pralltellermühle, Typ PP mit Wasserkühlung hinter dem feststehenden Prallteller ausgerüstet werden. Die Pralltellermühle, Typ PP ist in Normal- oder Edelstahlausführung erhältlich. Für abreibendes Mahlgut kann die Mühle als gepanzerte Ausführung geliefert werden.

Entscheidende Vorteile:

- Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten
- Siebloses Arbeiten
- Trocken und Naßvermahlung möglich
- Kühle Vermahlung
- Leichte Einstellung der benötigten Feinheit
- Leichter Austausch der Verschleißteile
- Robuste und zuverlässige Ausführung
- Niedrige Betriebskosten

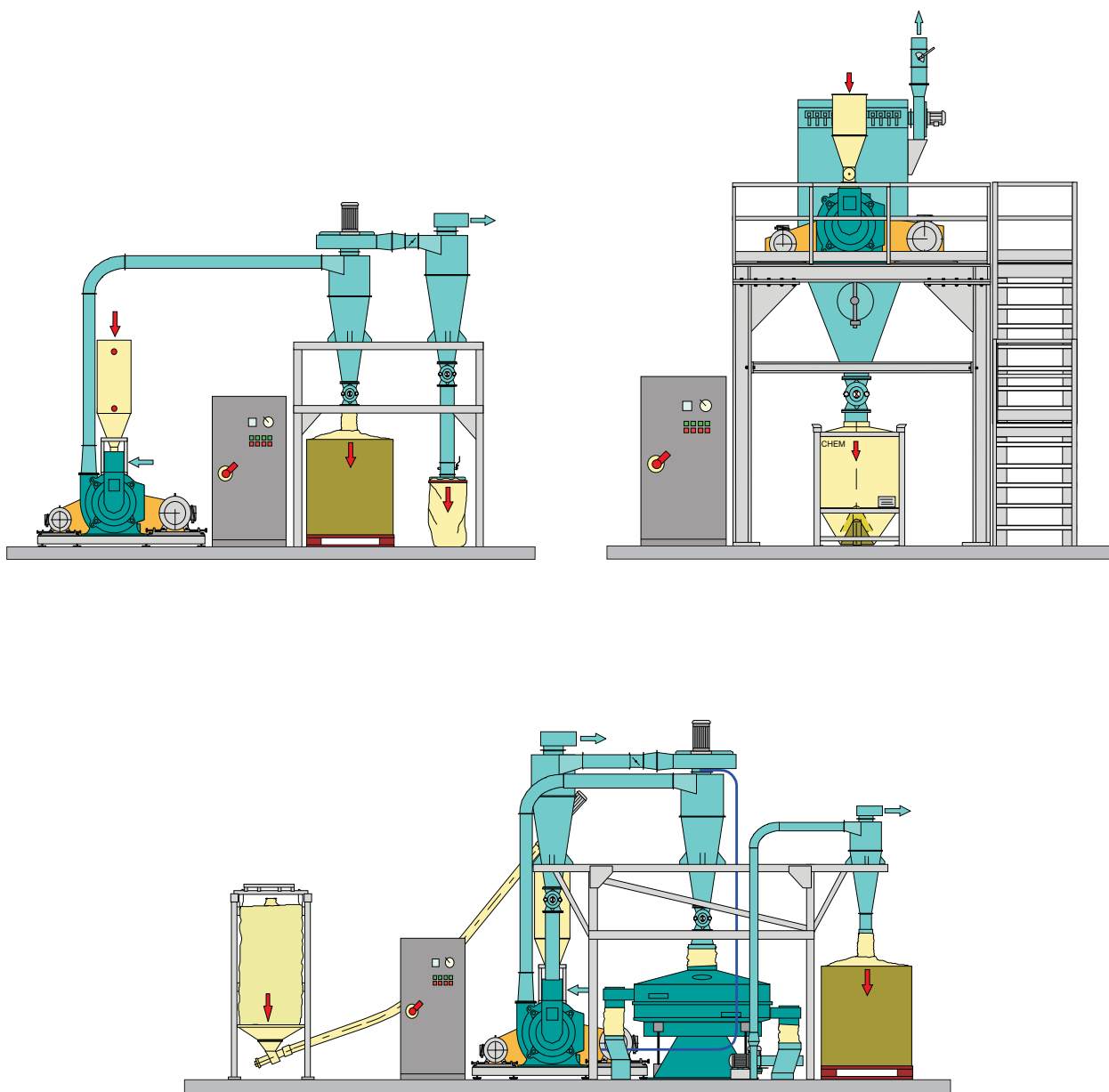
SYSTEM LEISTUNGEN

Ordnungsgemäßer Aufbau garantiert optimale Leistung der Maschine

Pralltellermühlen Typ PP sollten immer mittels Vibrations- oder Schneckenförderern bestückt werden, um eine kontinuierliche Mahlgutaufgabe und eine optimale Ausnutzung der installierten, elektrischen Kraft zu erreichen. Es wird empfohlen, zwischen dem Förderer und dem Mahlguteinlauf der Mühle entweder einen Platten- oder einen Trommelmagneten oder besser noch einen Metallabscheider anzubringen.

Die in der Pralltellermühle erzeugte Luftmenge sollte über ein Absaugsystem mit Staubfilter abgesaugt werden.

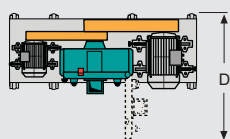
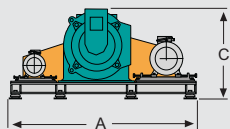
Die Pralltellermühle kann ebenerdig auf einer Betonplatte installiert werden, sollte ein seitlicher Austrag gewählt worden sein, auf einem Stahlgestell oder auf Gruben wenn Standardausführung gewählt wurde mit Produktaustrag senkrecht nach unten.



Technische Daten:

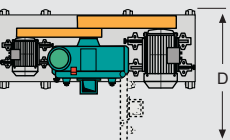
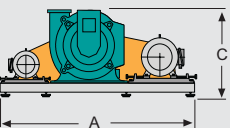
Type	PP	4S	6S	8S	12S
Scale-up Faktor	F=ca.	0.6	1.0	1.7	2.9
Mahlraumdurchmesser	mm	400	600	800	1200
Nettogewicht Maschine ohne Motor	ca. kg	420	960	1630	3600
Schiffsraumbedarf	ca. m ³	0.7	1.5	2.8	5.4
Empfohlener Motor	kW	7,5 + 15	11+30	18.5+45	22+75
Eigenluft	ca. m ³ /min	13	26	31	43

Standardausführung mit Bodenaustrag



A	mm	1990	2600	3500	3500
B	mm	770	950	1360	1680
C	mm	900	1065	1515	1960
D	mm	1370	1760	2460	3325

Ausführung mit Produktaustrag nach oben



A	mm	1990	2600	3500	3500
B	mm	770	950	1360	1680
C	mm	900	1065	1515	1960
D	mm	1370	1760	2460	3325





Die PALLMANN Unternehmensgruppe

Die PALLMANN Unternehmensgruppe ist ein führender Hersteller für Zerkleinerungstechnische Maschinen und Anlagen in der Prozessindustrie. Die PALLMANN Maschinenfabrik entwickelt und baut Maschinen und komplette Anlagen nach Kundenwunsch oder als Standardlösung für die Aufbereitung fast aller Materialien und auch Recyclingprodukte. In ihrem Stammwerk in Zweibrücken betreibt die Firma PALLMANN eines der weltweit größten Technologie- und Forschungszentren, sowie ein Trainings,- und ein Service-Center. Mehr als 130 verschiedenste Testmaschinen stehen für die Aufbereitung verschiedenster Materialien bereit. Eine nachfolgende Laboranalyse des Testmaterials sowie die Aufbereitung im Betriebsmaßstab sind möglich. Zusätzlich zu den Produktionsstätten in Europa, Nord- und in Südamerika unterhält die PALLMANN Unternehmensgruppe auch ein weltweites Ersatzteil- und Servicenetzwerk.



Das PALLMANN Programm

Engineering und

Service:

Design und Herstellung
Forschung & Entwicklung
Tests im Betriebsmaßstab
Laboranalyse
Weltweiter Service
Ersatzteile
Kontrollsysteme
Prozessüberwachung
Aufbau & Inbetriebnahme
Überholung und Reparatur

Systemlösungen für:

Feinmahlen
Granulieren
Agglomerieren
Recycling

Produkte:

Agglomeratoren
Feinmühlen
Scheibenmühlen
Pralltellermühlen
Stiftmühlen
Labormühlen
Universalmühlen
Komplette Mahlanlagen
Schneidmühlen
Profilschneidmühlen
Kautschukschneidmühlen
Rohrschneidmühlen
Industriegrnulatoren
Turbomühlen
Prallmühlen
Kaltmahlanlagen

PALLMANN Industries Inc.

36 Atlantic Way
Clifton NJ 07012
USA

Tel.: +1 973 471 9773

Fax +1 973 471 7152

E-mail: info@pallmannindustries.com

<http://www.pallmannindustries.com>

PALLMANN do Brasil Ind. e Com. Ltda.

Av. Presidente Juscelino, 11 56
09950-370 Diadema S.P.

Brasil

Tel.: +55 11 4075 3044

Fax +55 11 4075 4968

E-mail: pallmann@pallmann.com.br

<http://www.pallmann.com.br>

PALLMANN Moskau Office

Leninskij prospekt dom 158

Hotel "Salut", Office Nr. 2053-2054

117571 Moskau

Russland

Tel.: +7 095 232 15 21

Fax +7 095 232 15 22

E-mail: Vitali.Krohmer@pallmann.de

PALLMANN Beijing Representative Office

Unit 13, 6th Floor of Tower A

Beijing Cofco Plaza

No.8, Jianguomennei Dajie, Dongcheng District

Beijing, China

Tel.: +86 10851 16826

Fax +86 10851 16825

E-mail: info@pallmann.com.cn

PALLMANN Maschinenfabrik GmbH & Co.KG

Wolfslochstraße 51

66482 Zweibrücken

Germany

Tel.: +49 6332 802 0

Fax +49 6332 802 521

E-mail: process@pallmann.de

<http://www.pallmann.de>