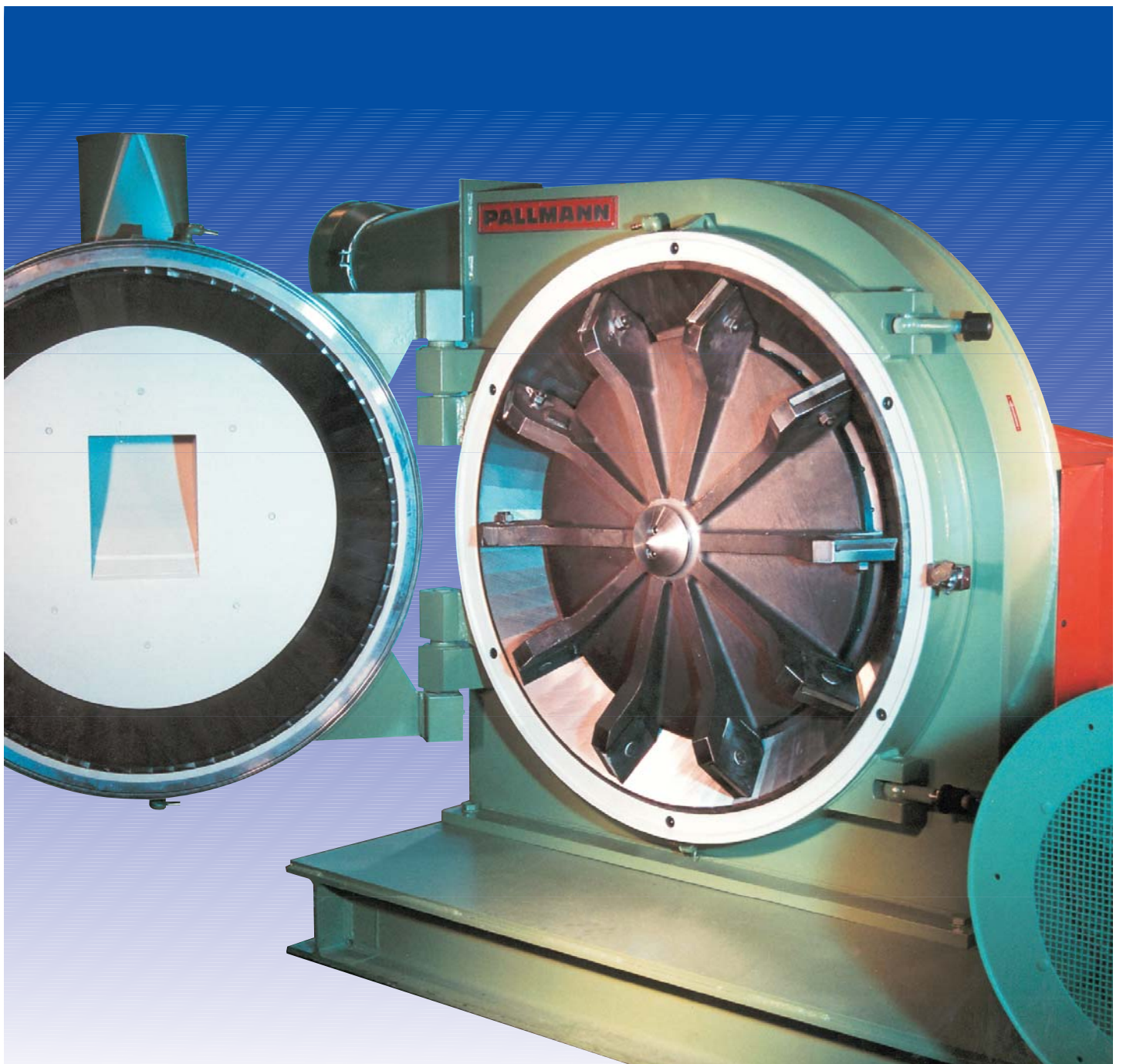


PALLMANN

Pralltellermühle REF



Pralltellermühle REF

Pralltellermühlen, Typ REF sind Feinprallmühlen zum Vermahlen und Feinstvermahlen von weichen bis mittelharten Materialien (ca. 4 nach Mohs) auf eine Korngröße von bis zu 5 Mikron. Typische zu vermahlende Materialien sind:

Mittelharte Mineralien

Gips, roh Betonit, Ton, trocken bis grubenfeucht, Talkum, mittelharte Erze, Graphit, Glimmer, Kieselgur, Kreide, Barit, Ölschiefer, mittelharter Kalkstein, Kaolin, Asbest.

Kohleartige Produkte

Braunkohle, Torf, Petrolkoks.

Farbstoffe und Pigmente

Organische und anorganische Farbstoffe und Pigmente, Eisenoxid, Bleimennige, Ocker.

Pharmazeutische Produkte

Drogen, Blätter, Mutterkorn, Chinarinde, Maniokwurzeln, und andere Wurzeln.

Salze und Phosphate

Pottasche, Düngesalze, Rohphosphat, Superphosphate, Metasilikat und andere Alkalisalze, Glaubersalz, Natriumphosphat.

Chemische Produkte

Ammoniaknitrat, Aluminiumsulfat, Magnesium, Waschpulver, Soda, Ammonsulfat, Natriumbicarbonat.

Öl- und fetthaltige Produkte

Gewürze, Knochen und Fischmehl, Trockenfleisch, Seife, frische Tierknochen, Nüsse, Malzkeime, Olivenkerne, Palmkerne, Knochenleim.

Müllereiprodukte

Mehl, mehhlartige Stoffe, Johannesbrotkerne, Getreide aller Art, Kartoffeln, Kakaoschalen.

sowie zur Zerfaserung

Holzmehl, Hackschnitzel, Fruchtfleisch, Stroh, Bagasse, Asbest, Chrom- und gegerbte Lederabfälle, Kork, Textilien, Pappe, flockende, chemische Zellulose, Flachs, Bambus, Hanf, Schilf, Tabakrippen, nass und trocken,.

Kakao und Kaffee

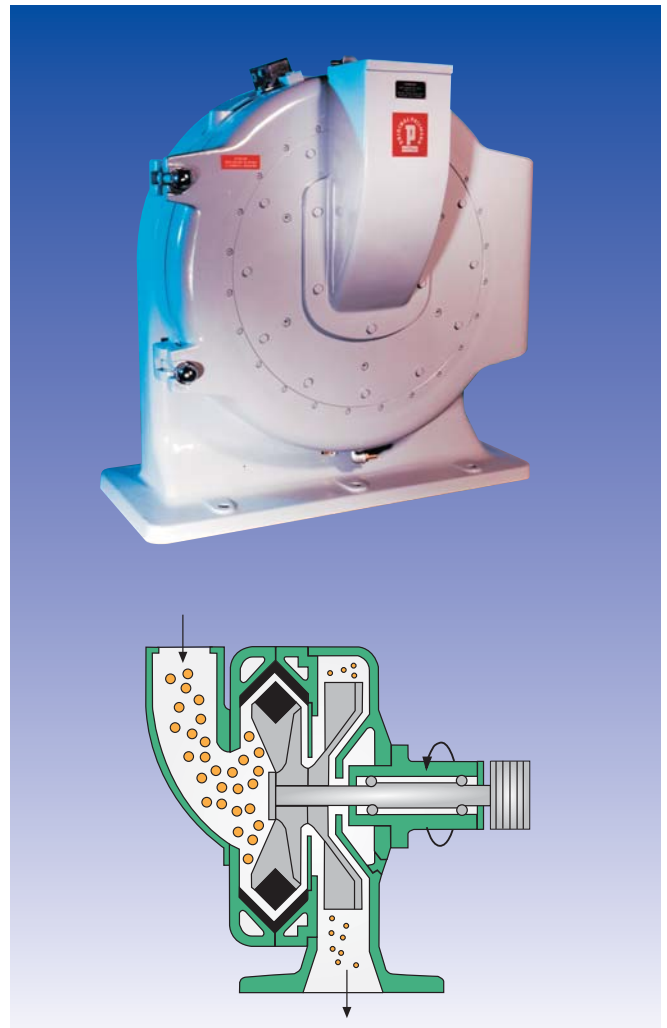
Kakaobohnen, Kakaoschalen, Kaffee.

Kunststoffe und Elastomere

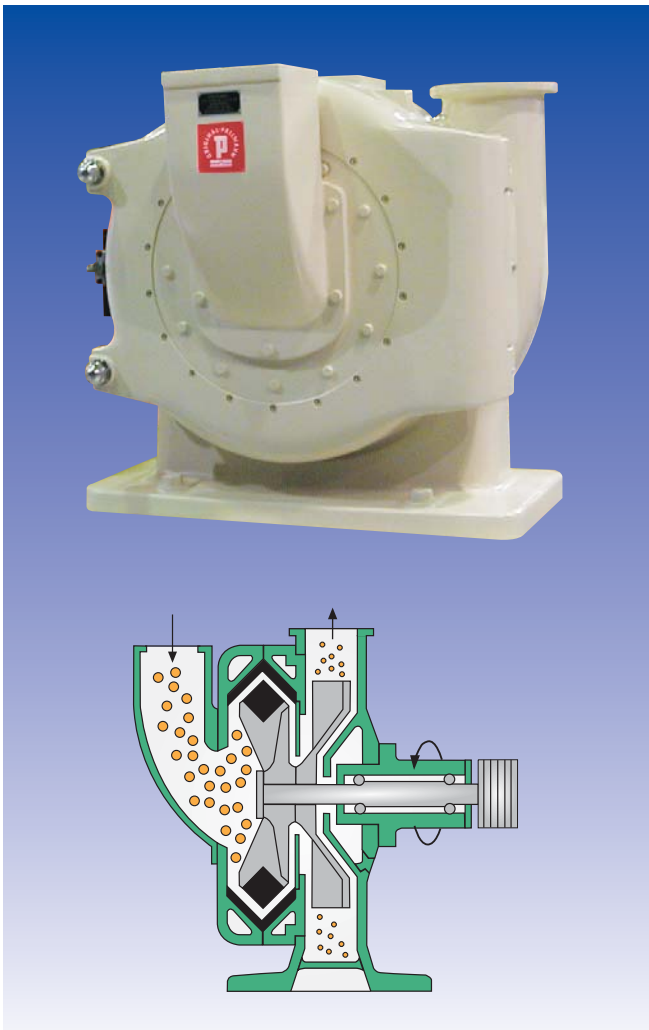
Polyethylen, PVC (hart und weich), Polystyrol, Nylon, Kunstharzschaum, Gummiabfall, Schallplattenabfälle, verstärkte Kunststoffabfälle.

Harze und Peche

Kolophonium, Bitumen, Asphalt, Cumaronharz, Steinkohleteer, Hartpech.



Die Pralltellermühle, Typ REF ist außerordentlich zuverlässig, robust betriebssicher und hat sich bei rauhestem Dauerbetrieb in der Praxis bewährt. Durch die Verwendung eines schweren Gussgehäuses, reichlich bemessener Rollenlager und dynamisch ausgewuchteter umlaufender Teile wird ein ruhiger Lauf bei hoher Zuverlässigkeit gewährleistet. Das Kugellager und Antriebssystem kann leicht in Form einer vorgefertigten Einheit ausgetauscht werden. Die Kugellager sind speziell abgedichtet um Staubpenetration vorzubeugen. Der Rotor ist genauestens entspannt und dynamisch ausgewuchtet, was ein ruhiges und vibrationsfreies Arbeiten garantiert. Eine Sicherheitstür, die nur bei Stillstand des Rotors Zutritt zum Mahlraum und zum Prallteller gewährt sind Standard.



Die Pralltellermühle, Typ REF wird in Standardausführung mit Produktaustrag senkrecht nach unten geliefert. Eine Spezialausführung mit in das Maschinengehäuse integriertem seitlichem Austrag erlaubt eine Aufstellung der Maschine ohne zusätzlichen Aufstellungsrahmen oder Grubenkonstruktion. Die Pralltellermühle, Typ REF wird durch einen Motor oder mittels Keilriemen angetrieben. Pralltellermühlen, Typ REF haben sich erfolgreich bewährt durch ihre leichte, sichere und verschleißfeste Bauweise. Sie arbeiten nach einem neuen Prinzip und unterscheiden sich von der normalen Konstruktion.

Feinste Produktqualität im Dauerbetrieb und verminderte Ersatzteilkosten sind herausragende Eigenschaften dieser Maschinen.



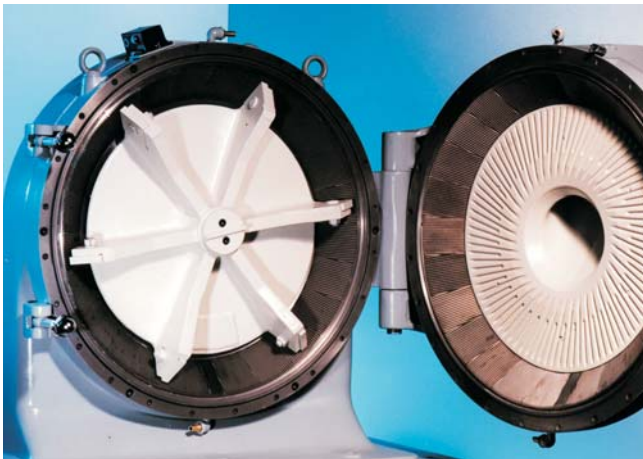
Einzigartige Arbeitsweise

Das durch den Einlaufrichter zentrisch zugeführte Mahlgut wird von einem rasch umlaufenden Schleuderrad erfasst und gegen die hochverschleißfesten, mahltechnisch entsprechend ausgebildeten Mahlsegmente der Prallkammer geschleudert. Es gibt drei Arten der Zerkleinerung, die in einem Arbeitsgang erfolgen, je nach Konstruktion der Gehäuseauskleidung:

1. Reibwirkung
2. Prallwirkung
3. Scherwirkung

Das Schlägerrad und ein Ventilator hinter dem Schlägerrad auf der gleichen Welle erzeugen einen extrem schnellen Luftstrom. Die in der Auffangkammer hinter dem Mahlraum erzeugte Luftansaugung zieht die vermahlten Partikel durch einen Ringspalt zwischen den zwei Kammern. Die Feinheit ist durch den Einbau von Stauringen verschiedener Größe einstellbar. Die Feinheit des Materials wird durch die Verweilzeit des Materials in der Mahlkammer bestimmt bevor dieses durch Luftabsaugung abtransportiert wird.

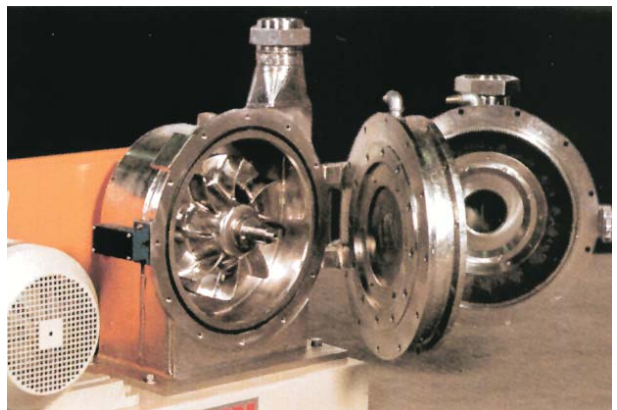
ENTSCHEIDENDE TECHNISCHE MERKMALE



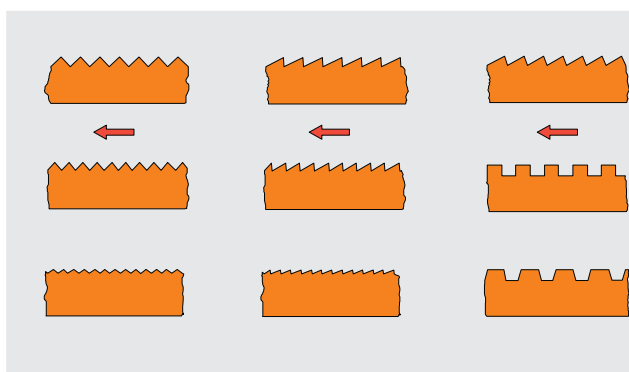
Leistung bis ins kleinste Detail

Die sieblosen Pralltellermühlen der Type REF haben eine Sonderstellung unter den bekannten Mahlsystemen.

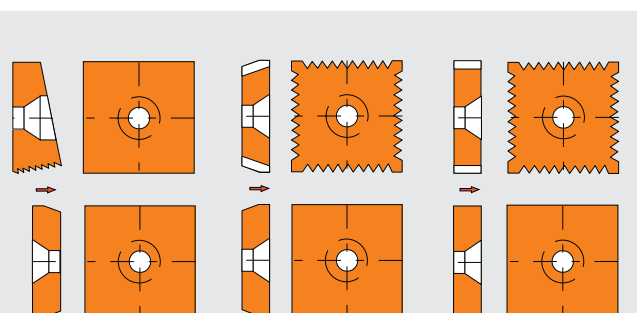
Ihre Vielseitigkeit macht diese Maschine besonders geeignet für einen breiten Anwendungsbereich, für die Feinmahlung sowie für die Feinzerfaserung. Diese Mühle ist speziell für die chemische Industrie besonders wichtig. In der mit austauschbaren Segmenten unterschiedlicher Profilierung ausgerüsteten, V-förmigen Mahlkammer wird eine sehr enge Kornverteilung erreicht. Somit entfällt eine zusätzliche Sichtung. Die gewünschte Korngröße erreicht man mit unterschiedlichen Mahlelementen, durch Umkehrung der Drehrichtung und durch die Steuerung des Luftdurchsatzes der Maschine. Auch mit zunehmendem Verschleiß der Mahlelemente bleibt die Feinheit relativ konstant. Die Maschine ist lieferbar in Normalstahl und in Edelstahl. Explosionsfeste und druckstoßfeste Ausführungen stehen zur Verfügung.

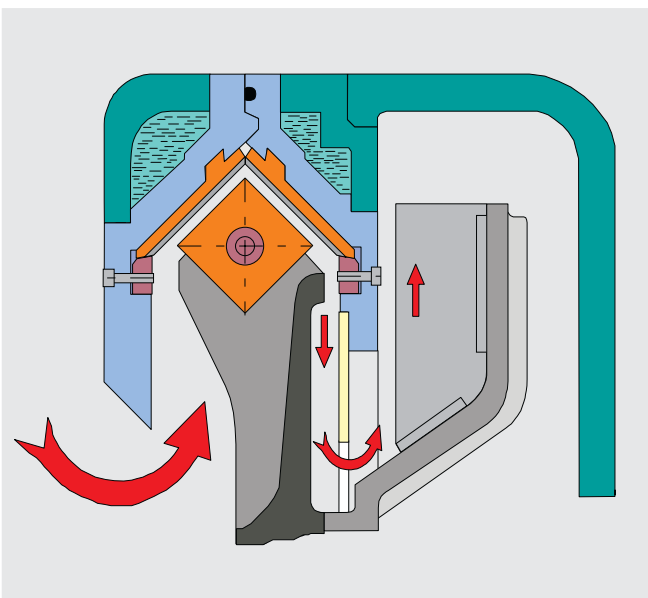


Prallteller-Segmente



Verschleißplatten zum Schlägerad





Einfache Reinigung

Die Innenteile der Pralltellermühle sind nach Öffnen der Mührentür leicht zugänglich und lassen sich schnell reinigen und warten. Für hygienische Anforderungen können die Gehäusetür sowie die Mahlkammer leicht geöffnet werden. Dies ermöglicht den freien Zugang zu allen Teilen in der Mühle.

Hochverschleißfeste Konstruktion

Ein Grund für die große Einsatzvielfalt der Pralltellermühlen der Type REF ist die hohe Verschleißfestigkeit der Mahlelemente. Materialien, die bis jetzt in schnelllaufenden Mühlen nicht oder nur mit extremem Verschleiß gemahlen wurden, können wirtschaftlich zerkleinert werden. Dem Verschleiß ausgesetzt sind die Schlagplatten am Schleuderrad und die Mahlsegmente. Eine Schutzverkleidung von Teilen des Gehäuses ist als Option verfügbar.

Besondere Ausführungen

Die Pralltellermühle Typ REF kann mit einer Wasserkühlung hinter den Mahlsegmenten, mit Luftlöchern in dem Gehäuse für zusätzliche Kühlung oder mit einem System zum Einblasen warmer Luft zur Trocknung nach der Vermahlung geliefert werden. Alle mit dem Produkt in Berührung kommenden Teile können aus Edelstahl oder säurebeständigem Stahl gefertigt werden. Die komplette Mahlanlage kann zum Betrieb mit Inertgas hermetisch abgedichtet geliefert werden. Für solche Anlagen ist auch ein luftdichtes, gekapseltes Zuführsystem verfügbar.

Entscheidende Vorteile:

- Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten
- Siebloses Arbeiten
- Trocken und Naßvermahlung möglich
- Kühle Vermahlung
- Leichte Einstellung der benötigten Feinheit
- Leichter Austausch der Verschleißteile
- Robuste und zuverlässige Ausführung
- Niedrige Betriebskosten

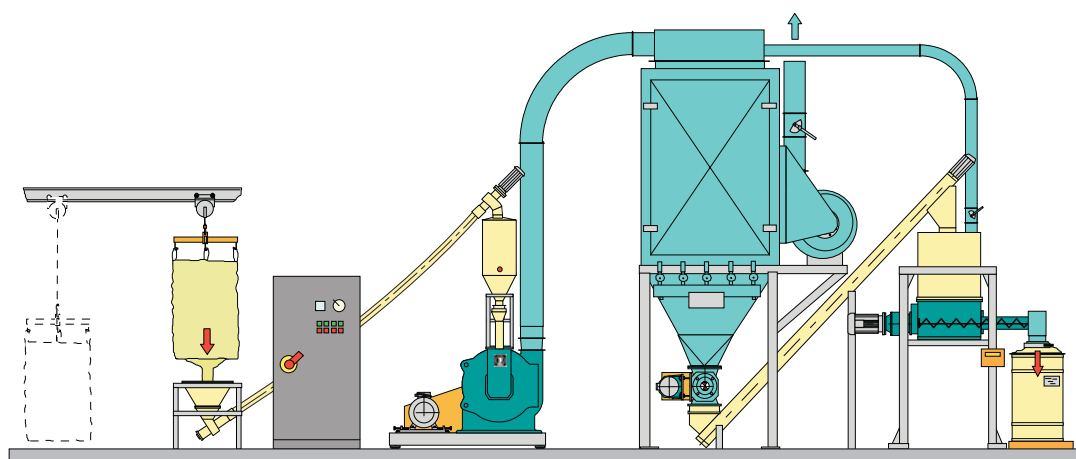
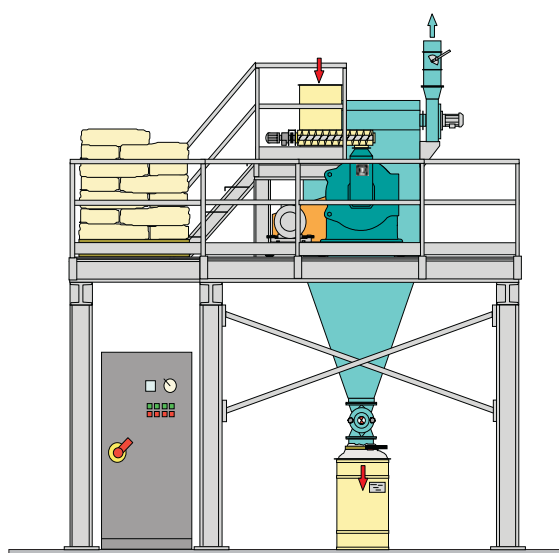
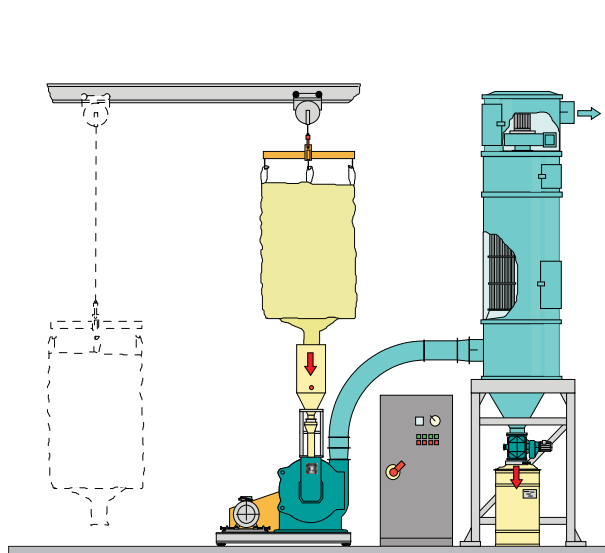
SYSTEM LEISTUNG

Ordnungsgemäßer Aufbau garantiert optimale Leistung der Maschine

Pralltellermühlen Typ REF sollten immer mittels Vibrations- oder Schneckenförderern bestückt werden um eine kontinuierliche Mahlgutaufgabe und eine optimale Ausnutzung der installierten, elektrischen Kraft zu erreichen. Es wird empfohlen, zwischen dem Förderer und dem Mahlguteinlauf der Mühle entweder einen Platten- oder einen Trommelmagneten oder besser noch einen Metallabscheider anzubringen.

Die in der Pralltellermühle erzeugte Luftmenge sollte über ein Absaugsystem mit Staubfilter abgesaugt werden.

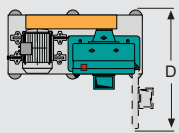
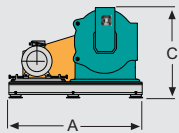
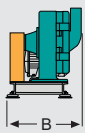
Die Pralltellermühle kann ebenerdig auf einer Betonplatte installiert werden, sollte ein seitlicher Austrag gewählt worden sein, auf einem Stahlgestell oder auf Gruben wenn Standardausführung gewählt wurde mit Produktaustrag senkrecht nach unten.



Technische Daten:

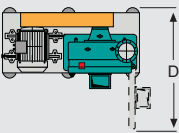
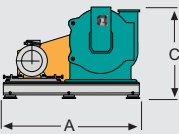
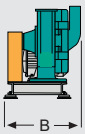
Type	REF	4N	6N	8N	12N	12D
Scale-up Faktor	F=ca.	0.6	1.0	1.7	2.9	5.8
Mahlkammerdurchmesser	mm	400	600	800	1200	2x1200
Standard Rotordrehzahl	UpM	5.600	3.700	2.800	1.850	1.850
Nettogewicht Maschine ohne Motor	ca. kg	320	620	1200	2800	5435
Schiffsraumbedarf	ca. m ³	1.0	1.4	1.7	5.0	8.0
Empfohlener Motor	kW	15	22	45	75	150
Eigenluft	ca. m ³ /min	20	40	70	130	260

Standard Ausführung mit Bodenaustrag

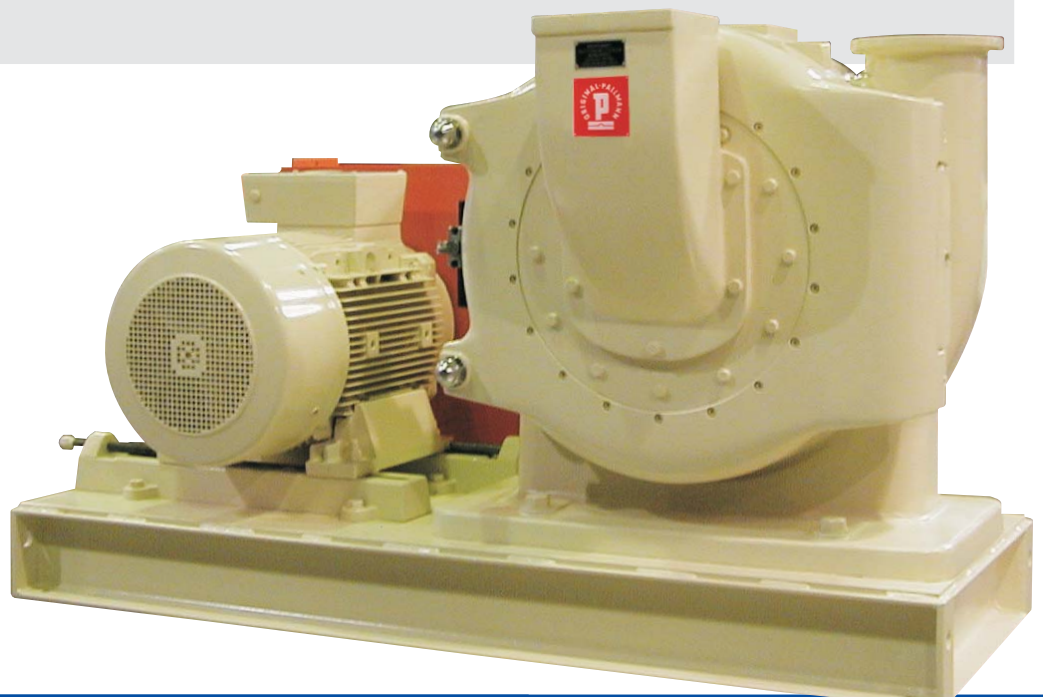


A	mm	1320	1760	2100	3000	3700
B	mm	850	950	1150	1550	1880
C	mm	645	1055	1285	1635	2300
D	mm	1130	1670	1950	2920	3200

Ausführung mit Produktaustrag nach oben



A	mm	1320	1760	2100	3000	3700
B	mm	850	950	1150	1550	1880
C	mm	705	1052	1285	1635	2300
D	mm	1130	1670	1950	2920	3200





Die PALLMANN Unternehmensgruppe

Die PALLMANN Unternehmensgruppe ist ein führender Hersteller für Zerkleinerungstechnische Maschinen und Anlagen in der Prozessindustrie. Die PALLMANN Maschinenfabrik entwickelt und baut Maschinen und komplette Anlagen nach Kundenwunsch oder als Standardlösung für die Aufbereitung fast aller Materialien und auch Recyclingprodukte. In ihrem Stammwerk in Zweibrücken betreibt die Firma PALLMANN eines der weltweit größten Technologie- und Forschungszentren, sowie ein Trainings,- und ein Service-Center. Mehr als 130 verschiedenste Testmaschinen stehen für die Aufbereitung verschiedenster Materialien bereit. Eine nachfolgende Laboranalyse des Testmaterials sowie die Aufbereitung im Betriebsmaßstab sind möglich. Zusätzlich zu den Produktionsstätten in Europa, Nord- und in Südamerika unterhält die PALLMANN Unternehmensgruppe auch ein weltweites Ersatzteil- und Servicenetzwerk.



Das PALLMANN Programm

Engineering und

Service:

Design und Herstellung
Forschung & Entwicklung
Tests im Betriebsmaßstab
Laboranalyse
Weltweiter Service
Ersatzteile
Kontrollsysteme
Prozessüberwachung
Aufbau & Inbetriebnahme
Überholung und Reparatur

Systemlösungen für:

Feinmahlen
Granulieren
Agglomerieren
Recycling

Produkte:

Agglomeratoren
Feinmühlen
Scheibenmühlen
Pralltellermühlen
Stiftmühlen
Labormühlen
Universalmühlen
Komplette Mahlanlagen
Schneidmühlen
Profilschneidmühlen
Kautschukschneidmühlen
Rohrschneidmühlen
Industriegranulatoren
Turbomühlen
Prallmühlen
Kaltmahlanlagen

PALLMANN Industries Inc.
36 Atlantic Way
Clifton NJ 07012
USA
Tel.: +1 973 471 9773
Fax +1 973 471 7152
E-mail: info@pallmannindustries.com
<http://www.pallmannindustries.com>

PALLMANN do Brasil Ind. e Com. Ltda.
Av. Presidente Juscelino, 11 56
09950-370 Diadema S.P.
Brasil
Tel.: +55 11 4075 3044
Fax +55 11 4075 4968
E-mail: pallmann@pallmann.com.br
<http://www.pallmann.com.br>

PALLMANN Moskau Office
Leninskij prospekt dom 158
Hotel "Salut", Office Nr. 2053-2054
117571 Moskau
Russland
Tel.: +7 095 232 15 21
Fax +7 095 232 15 22
E-mail: Vitali.Krohmer@pallmann.de

PALLMANN Beijing Representative Office
Unit 13, 6th Floor of Tower A
Beijing Cofco Plaza
No.8, Jianguomennei Dajie, Dongcheng District
Beijing, China
Tel.: +86 10851 16826
Fax +86 10851 16825
E-mail: info@pallmann.com.cn

PALLMANN Maschinenfabrik GmbH & Co.KG
Wolfslochstraße 51
66482 Zweibrücken
Germany
Tel.: +49 6332 802 0
Fax +49 6332 802 521
E-mail: process@pallmann.de
<http://www.pallmann.de>